



**SHERWIN-
WILLIAMS**
TRANSPORTATION COATINGS

FINITURA 2K HS

AeXTM

200/210

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto industriale per primo impianto o ritocco di mezzi industriali come camions, pulmans, ottenuto dalla miscelazione di basi altamente concentrate con il legante 2K HS. Buona resistenza all'esterno, buona copertura ed ottima brillantezza.

	DAL 238 e/o AQUASTAR Waterborne Degreaser		1,4 - 1,6 mm 3,5 - 4 bar
			1,4 - 1,6 mm 0,7 bar all'ugello
	$2 : 1 : 0,5$ Prodotto Catalizzatore Diluente in tinta Standard Standard 280.0326 270.0514		2 mani
	16" -18" DIN 4 18" -20" FORD 4 a 20°C		10 min.
	6-8 h a 20°C secondo catalizzatore		24 h a 20°C 30 min. a 60°C
	1,4 - 1,6 mm 3,5 - 4 bar		10 - 12 min.

3.2.4

SUPPORTO

Fondi, isolanti e vernici preesistenti ben essiccate.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Carteggiare il supporto con carta abrasiva grana P320-P400 a secco, P600-P1000 ad umido.

SGRASSAGGIO

Sgrassare il supporto con diluente antisiliconico da lavaggio AQUASTAR Waterborne Degreaser oppure DAL 238 ed asciugare.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

	A VOLUME
Finitura 2K HS	2
Catalizzatore Standard 280.0326 o Catalizzatore Slow 280.0336	1
Diluente Standard 270.0514 o Diluente Slow 270.0524 o Diluente Fast 270.0534	0,5

AEROGRAFI

Aerografo ad aspirazione: ugello \varnothing 1,4 - 1,6 mm

Aerografo a caduta: ugello \varnothing 1,4 - 1,6 mm

Pressione al calcio: 3,5 - 4 bar

Aerografo HVLP: ugello \varnothing 1,4 - 1,6 mm

Pressione: 0,7 bar all'ugello

APPLICAZIONE

Applicare due mani intervallate da 10 min.

ESSICCAZIONE

A 20° C	24 h
A 60° C	30 min.
Lampada I.R.	10 - 12 min.

DATI TECNICI**■ Confezioni**

Tinte base 200 3,5 l e 1l

Leganti 210 3,5 l

■ Colore

Secondo formula

■ Stoccaggio

24 mesi in confezione integra e in luogo fresco e asciutto (18°-20° C)

■ Peso specifico

Secondo colore

■ Residuo secco

Circa 50% secondo colore

■ Resa teorica

Circa 8 m² per litro

2 mani

spessore medio di 50 µm

■ Pot life

6 - 8 h a 20° C secondo catalizzatore

■ V.O.C.

480 g/l

3.2.4

ULTERIORI INFORMAZIONI

La scelta dei diluenti è in funzione della temperatura:

Catalizzatore Standard + Diluente Fast da 0° - 15° C

Catalizzatore Standard + Diluente Standard da 15° - 30° C

Catalizzatore Slow + Diluente Slow oltre 30° C

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire accuratamente le attrezzature con diluente Nitro Extra 262.0940.

NORME DI IGIENE E SICUREZZA

IL PRODOTTO È SOLO PER USO PROFESSIONALE.

- Usare in ambiente ben ventilato
- In caso di ventilazione insufficiente usare un respiratore
- Indossare i guanti e lavare le mani dopo il lavoro
- Seguire attentamente le normative vigenti in materia di smaltimento rifiuti
- Consultare la scheda di sicurezza relativa

I nostri prodotti, le nostre tecniche sono frutto di anni di ricerche e di studio sia a livello di pratica che di laboratorio, comunque i risultati derivanti dall'applicazione di questi non coinvolgono la nostra responsabilità essendo evidente l'imponderabilità dei fattori che possono influenzare i risultati definitivi. Per qualsiasi ulteriore informazione rivolgersi ai nostri Servizi Tecnici.